

# CFE-P6

## ESPECIFICACION CFE D8500-02

Primario vinílico



### CARTA TÉCNICA

#### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

##### PRODUCTO

**CFE-P6 PRIMARIO VINILICO** es un primario que resiste a la humedad y al ambiente poco agresivo. Consta de un componente a base de una Resina Vinílica

##### CARACTERÍSTICAS

- Un componente a base de una Resina Vinílica
- Facilidad de Aplicación por Aspersión con Aire CFE-CA; Aplicación por Aspersión sin Aire (Airless) CFE-SA, y Aplicación con Brocha CFE-AB.
- Cumple Especificación CFE D8500-02.

##### USOS RECOMENDADOS

- Se puede recubrir exclusivamente con Recubrimiento Vinílico CFE-A9.

##### SISTEMA

CFE- P-6 Primario Vinílico  
CFE-A9 Recubrimiento Vinílico

##### COLOR

Blanco

##### ACABADO

Mate

#### 2. PARAMETROS DE MEDICIÓN

##### PROPIEDAD DEL PRODUCTO

Sólidos totales en volumen	20 ± 3%
----------------------------	---------

##### COMPOSICIÓN

Un componente a base de una Resina Vinílica

##### TIPO DE CURADO

Por evaporación de solventes

##### No De CAPAS RECOMENDADO

1 capa por ASPERSION SIN AIRE (AIRLESS.) CFE-SA  
1 capa por ASPERSION CON AIRE CFE-CA  
1 capa por APLICACIÓN CON BROCHA CFE-AB

##### ESPESOR DE PELÍCULA

Película seca: 1.0- 1.5 mils (25-38 micras) por capa  
Película Húmeda: 6-9.2 mils (152-231 micras) por capa

##### ADELGAZADOR

Adelgazador 14

##### METODO DE APLICACIÓN

Aplicación por aspersión sin aire (AIRLESS.) CFE-SA  
Aplicación por aspersión con aire CFE-CA  
Aplicación con brocha CFE-AB

##### SOLVENTE PARA LIMPIEZA

Limpiador 1

##### RENDIMIENTO TEÓRICO

Espesor mils de pulgada. Película seca	m <sup>2</sup> / litro
1.0 mils de película seca.	7.88 m <sup>2</sup> / litro

**Nota:** Para estimar la cantidad a usar de este producto, considere mermas por: método de aplicación, perfil de anclaje, irregularidades de la superficie, porosidad, tipo de estructura, viento, experiencia del aplicador, etc. Las mermas pueden ser del orden de 50% ó más. Se recomienda realizar pruebas previas de aplicación para obtener el factor de desperdicio propio de cada obra.

#### 3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

**ESTE ES UN PRODUCTO DE USO INDUSTRIAL Y NO DOMÉSTICO. SOLO DEBE APLICARSE POR PERSONAL CON CONOCIMIENTO ADECUADO EN MÉTODOS APROPIADOS DE APLICACIÓN Y MANEJO DE LOS PRODUCTOS.**

Los procedimientos de aplicación son lo más específico posibles. Contactar a COMEX para desviarse de esos procedimientos cuándo circunstancias especiales puedan surgir en el campo.

##### INFLUENCIA DE LAS VARIABLES AMBIENTALES

Debido a la influencia de las condiciones ambientales, las técnicas de aplicación, los tiempos de secado, la aplicación de capas adicionales y la puesta en servicio de los productos, pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información. El secado, la aplicación de capas adicionales y la puesta en servicio, requerirán más tiempo si: el espesor aplicado es mayor al especificado; la circulación de aire está restringida y la humedad relativa es alta.

##### TEMPERATURA

Para prevenir la condensación de la humedad durante la aplicación, la temperatura de la superficie debe estar por lo menos 3° C arriba del punto de rocío.

Condiciones Generales:

Temperatura del Aire 10 a 45° C  
Temperatura de la superficie 10 a 40° C

### CARTA TÉCNICA

#### SUPERFICIES CALIENTES

Todos los recubrimientos, en general, presentan problemas de escurrimiento, adherencia y tienden a generar ampollas, cuando se aplican directamente bajo la acción del sol; principalmente en superficies porosas y demasiado calientes, o sobre superficies con un alto contenido de humedad, aún cuando hayan sido selladas. Por lo anterior, aplique el producto preferentemente bajo techo o sombra.

#### TEMPERATURA BAJA

A temperaturas menores de 10° C el curado es más lento o puede no llevarse a cabo.

#### DESCONOCIMIENTO Y EXCLUSIÓN PARA MATERIALES INCOMPATIBLES

Utilice este producto solo en los sistemas recomendados en esta carta técnica.

No mezcle con otros productos que no hayan sido aprobados por COMEX, ellos podrían causar daños a la apariencia y/o desempeño de este producto. El uso de cualquiera de otros materiales en unión con este producto deberá ser discutida y previamente aprobada por un Representante Técnico autorizado por COMEX antes de su aplicación. De no ser así COMEX no hace responsable de cualquier daño resultante

#### 4. PRESENTACION

**CFE-P6 PRIMARIO VINILICO** está siendo suministrado en un recipiente con Resina distribuido de la siguiente manera:

UNIDAD	RESINA
CUBETA de 18 litros	18.00 litros
GALÓN de 4 litros	4.0 litros

#### 5. APLICACIÓN

##### PREPARACION DE SUPERFICIE

**El buen funcionamiento de los productos es directamente proporcional al grado de preparación y limpieza de la superficie a recubrir.**

- El primario sobre el que se vaya a aplicar deberá estar completamente curado y seco, libre de polvo, grasa, aceite y humedad.
- El **CFE-P6 PRIMARIO VINILICO** sobre el cual se recomienda aplicar el Acabado Vinílico CFE-A9, debe tener una limpieza a presión con chorro de abrasivos a "Metal blanco" de acuerdo con la especificación SSPC-SP.5.
- El perfil de anclaje por chorro de arena debe ser de 1.5 a 2.5 milésimas de pulgada (37.5 a 62.5 micras).

#### OTROS SUSTRATOS.

Consultar al Representante Técnico de COMEX para situaciones muy particulares.

#### INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

- Se recomienda que el material a usar **CFE-P6 PRIMARIO VINILICO** esté en su envase original y perfectamente etiquetado y cerrado en forma hermética.
- Consultar en el envase, la fecha de caducidad del producto.
- Antes de usar este producto,, se deberá leer la Carta Técnica y la Hoja de Seguridad correspondiente.
- Usar recipientes limpios y secos

Enjuague todo el equipo de mezclado que será usado, con el **Limpiador 1** recomendado para remover y eliminar la humedad presente.

1. Agitar este producto, hasta la incorporación plena de sus ingredientes.
2. Mezclar por un tiempo mínimo de 5 minutos para alcanzar una perfecta homogenización.
3. Filtrar el producto, usando una malla # 60 ó un filtro hacia la olla de presión ó al recipiente del equipo Airless, para evitar que la boquilla de la pistola se tape.
4. En caso de ser necesario, adelgazar el producto mezclado solamente con lo necesario, para lograr una mejor manejabilidad, buena aspersión y formación de película sin rugosidades y bien humectadas.
5. Utilice el adelgazador recomendado para este producto.

**El nivel de adelgazamiento será diferente dependiendo del método de aplicación. Considere esto sobre todo para asegurar los espesores de película seca recomendados y evitar que el producto se escurra durante la aplicación. Así mismo evitar se prologuen los tiempos de secado y curado**

#### APLICACIÓN

##### ASPERSION CON EQUIPO AIRLESS

1. La relación mínima de bombeo es de 30: 1
2. El diámetro de la boquilla puede ser de 0.015 a 0.021 pulgadas (0.38-0.53 cm) según las necesidades y condiciones de avance en la obra.
3. No se recomienda usar adelgazador.

##### ASPERSIÓN CONVENCIONAL

1. Separadores de humedad y aceite en la línea principal de aire.
2. Suministro de aire con un compresor capaz de producir 0.56 m<sup>3</sup> pm (20 pcm) a una presión de 3.5 Kg/cm<sup>2</sup> en la pistola. Debe utilizarse un filtro de humedad en la línea de aire, entre el compresor y la olla de presión.
3. Nivel de adelgazador recomendado 10 % máximo, sólo en caso muy necesario.

## CARTA TÉCNICA

### **BROCHA**

Usar una brocha mediana de cerda natural. Sólo para áreas pequeñas ó retoques. Aplicar en una sola dirección y evitando el rebrocheo

**Nota:** La aplicación con brocha puede generar burbujas y poros en la película aplicada, debido a que integra mucho aire al recubrimiento mientras se aplica. Las burbujas o poros pueden ser más abundantes cuando los productos son muy viscosos, se aplican en capas gruesas y secan muy rápido.

Este tipo de defectos y otros más, generados por la aplicación con brocha deben considerarse previo a la aplicación, pues afectan el funcionamiento del producto.

### **PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN**

**Aplique el CFE-P6 PRIMARIO VINILICO tan pronto como sea posible para evitar oxidación ó recontaminación.**

1.- Ajuste el equipo para lograr sobre la superficie películas húmedas, tersas y con un mínimo o nada de brisa seca del recubrimiento.

Cómo guía general, la presión del aire es entre 5 y 7 Kg/ cm<sup>2</sup> (75-100 psi) en la pistola. De 1.4 a 2.1 Kg/ cm<sup>2</sup> (20-30 psi), en el recipiente que contiene el producto.

2.- Aplique siempre películas húmedas, en pases paralelos y traslapados en un 50%. Si se requiere realice una aplicación cruzada en un ángulo recto para evitar la formación de poros y áreas desnudas

3.-Ponga especial atención a soldaduras rugosas, filos cortantes, esquinas, tornillos, tuercas, áreas de difícil acceso, etc., para asegurar un adecuado espesor seco; aplique doble capa de recubrimiento en estos puntos, antes de aplicar en las áreas planas adjuntas

4.-Los poros y áreas pequeñas sin recubrimiento o dañadas, pueden retocarse con brocha cuando la película este seca al tacto. Áreas mayores, deben retocarse con aspersion.

6.- Prevenga el contacto de producto con la humedad, brisa o agua de lluvia, durante la aplicación y el secado, hasta que haya logrado su curado inicial, pues ocurrirán fallas prematuras de corrosión.

**Las técnicas de aplicación, los tiempos de secado entre capas y la puesta en servicio del producto pueden cambiar a condiciones no descritas en esta información, por lo que recomendamos requerir asistencia técnica para estos casos.**

### **TIEMPO DE SECADO**

Tiempo de secado al tacto a 25° C	0.5 horas máximo
Tiempo de secado duro a 25° C	24 horas máximo

**Nota:** En caso de sobrepasar el tiempo máximo para recubrir ó la película haya endurecido demasiado, promueva la rugosidad mediante el uso de una lija ó ráfaga de abrasivo, antes de aplicar la siguiente capa.

### **REPARACIONES**

Limpie con chorro de abrasivo las áreas dañadas u oxidadas, usando la técnica de "spot". La limpieza de estas áreas debe ser de acuerdo a las instrucciones o especificaciones originales de preparación de superficie. Las áreas pequeñas pueden ser retocadas con brocha. Áreas mayores a un círculo de 10 cm de diámetro deben repararse mediante aspersion de acuerdo a las especificaciones originales.

## **6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO**

### **VIDA DE ALMACÉN**

12 meses.

Evite la interacción del producto con la humedad, el calor y la radiación solar, pues entre otros factores, ocasiona la pérdida de propiedades y se altera el funcionamiento del producto.

### **ALMACENAMIENTO**

Almacene por separado, en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.

Mantenga los recipientes bien cerrados cuándo no se utilicen. No utilice este producto, después de la fecha de caducidad indicada en el contenedor.

Almacenar en lugares cerrados y bajo techo entre 5° C y 25° C y humedad relativa hasta 50% (Condiciones ideales).

La vida de almacenamiento disminuye si la temperatura ambiente es mayor de 25° C y la Humedad Relativa (H.R.) es mayor de 50%.

Consultar la fecha de caducidad en la etiqueta del producto.

### **SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO**

Se recomienda leer las Hojas de Seguridad antes de usar este producto.

COMEX recomienda que cualquier persona que aplique este tipo de materiales o el personal en áreas adyacentes dónde estén siendo aplicadas, deberá leer y entender estas cartas antes de mezclar y/o aplicar cualquier material.

### **ATENCION**

COMEX no hace recomendaciones específicas sobre las medidas de seguridad que pueden ser necesarias para adoptarse, ya que estas dependen del medio ambiente y espacio donde se efectuará la aplicación, de la cual, COMEX no es responsable ni tiene control.

Este producto es para uso industrial solamente y no para uso doméstico. Solo debe aplicarse por personal capacitado. No usar este producto, si no se han entendido completamente las instrucciones e indicaciones de esta Carta Técnica y las emitidas en la Hoja de Seguridad o si no se cuenta con el equipo de protección personal requerido, para poder cumplir completamente con las medidas de seguridad necesarias para prevenir daños y perjuicios.

# CFE-P6

## ESPECIFICACION CFE D8500-02

Primario vinilico



## CARTA TÉCNICA

---

### 7. IMPORTANTE

---

**Amercoat Mexicana S.A. de C.V.** declara que el producto que ampara este documento, cumple con las especificaciones establecidas en la fecha de fabricación.

Cualquier cambio a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto.

Si el usuario decide cambiar los productos o sistemas para otro destino, el cual se aleja de nuestras recomendaciones asume todo riesgo y responsabilidad correspondiente.

En algunos casos por la variedad de sistemas a aplicar en obra, puede solicitar información o asesoría en **Atención al Consumidor en el D.F. y Área Metropolitana al 5864-0790, 5864-0791 y del interior de la República marque sin costo al 01800 7126 639.**