



## PSX 700

4 páginas

octubre de 2012  
Revisión noviembre de 2011**Descripción**

Revestimiento de polisiloxano de dos componentes

**PRINCIPALES  
CARACTERISTICAS**

- Especialmente formulado, alto brillo
- Aplicable directamente sobre imprimaciones con zinc inorgánico
- excelente retención de brillo y color
- Altos sólidos y bajo nivel de VOC's
- Aplicable, sin dilución, con brocha; rodillo y pistola.
- buena resistencia química a salpicaduras y derrames

**COLORES Y BRILLO**

Amplio rango de colores – brillante

**DATOS BASICOS A 20 °C**

(datos para producto mezclado)

Densidad	1.36 g/cm <sup>3</sup>
Volumen de sólidos	90% ± 2%
COV (Directiva 1999/13/EC, SED)	max. 119 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED)
COV (UK PG 6/23(92) apendice 3)	max. 164 g/l (aprox. 1,4 lb/gal)
VOC (EPA Metodo 24)	84 g/ltr (0,7 lb/gal) (Método EPA 24)
Espesor de película seca recomendado	75 - 175 µm por capa
Rendimiento teórico	7,2 m <sup>2</sup> /l para 125 µm
Secado al tacto	2 horas a 20 °C *
	* ver datos adicionales
Intervalo de repintado	mín. 3 horas *
	* ver datos adicionales

**CONDICIONES  
RECOMENDADAS  
DEL SUBSTRATO Y  
TEMPERATURAS**

- capa anterior compatible limpia y seca
- revestimientos compatibles y envejecidos, limpios; secos y con suficiente rugosidad
- en las zonas de parcheo recuerde siempre alisar los cantos.
- para reparaciones y parcheos, aplicar el producto después de eliminar suciedad; contaminación y restos de revestimientos envejecidos mal adheridos
- la temperatura del substrato debe estar por encima de los 0°C y al menos 3°C por encima del punto de rocío
- la humedad relativa tiene que ser al menos del 40% para obtener un óptimo curado
- por debajo del 40% el tiempo de curado será más largo

**INSTRUCCIONES DE USO**

proporción de mezcla en volumen: base a endurecedor 80 : 20

Tiempo de inducción  
Vida de la mezcla

- Use mezclador mecánico de motor de aire o de motor eléctrico a prueba de explosión
- ninguno
- 4 horas a 20 °C \*
- \* ver datos adicionales

# PSX 700

octubre de 2012

## PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado  
Volumen de disolvente

Thinner 60-12/Thinner 21-06  
0 - 10%, dependiendo del espesor requerido y de las condiciones de aplicación

## BROCHA/RODILLO

el espesor seco recomendado no se puede alcanzar en una sola capa  
Cerda natural.  
Mantener el filo húmedo  
Eliminar las burbujas de aire con cepillos de cerda

## DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Thinner 90-58

## DATOS ADICIONALES

### Espesor de película seca y rendimiento

rendimiento teórico en m <sup>2</sup> /l	12	7,2	5,1
dft en µm	75	125	175

### Tabla de repintado para PSX 700 con espesor seco hasta 175 µm y humedad relativa alrededor o por encima de RH 40%

temperatura del sustrato	5°C	10°C	20°C	30°C
intervalo mínimo	12 horas	7 horas	3 horas	2 horas

## Curado

### Tabla de curado para espesor de película seca hasta 175 micras

temperatura del sustrato	seco al tacto	seco para manejar
5°C	7 horas	16 horas
10°C	4,5 horas	8,5 horas
20°C	2 horas	4,5 horas
30°C	1 hora	3 horas

### Vida de la mezcla (a la viscosidad de aplicación)

10 °C	6,5 horas
20 °C	4 horas
30 °C	1,5 hora

## PSX 700

octubre de 2012

**DISPONIBILIDAD MUNDIAL**

PPG tiene el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.

**REFERENCIAS**

Tablas de conversión	ver hoja 1410
Explicación de fichas técnicas de productos	ver ficha informativa 1411
Precauciones de seguridad	ver ficha informativa 1430
Seguridad para la salud en espacios reducidos	
Peligros de exposición y toxicidad	ver ficha informativa 1431
Preparación de las superficies	ver ficha informativa 1490
Especificación para abrasivos minerales	ver ficha informativa 1491
Preparación de superficie de concreto (pisos). Ver hoja de información 1496	
Humedad relativa - temperatura del sustrato - temperatura del aire	ver ficha informativa 1650

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

- es una pintura base disolvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- para pintura y disolventes recomendados, ver fichas de seguridad 1430, 1431 y ficha de seguridad del producto

# PSX 700

octubre de 2012

## **GARANTIA**

PPG garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## **LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD**

**PPG NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO.**

La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG considera fiables. PPG podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG se encuentran en [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com).

La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

PDS

7546