

ZR-20

Primario Inorgánico de autocurado



CARTA TÉCNICA

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

PRODUCTO

ZR-20 es un primario de silicato, de dos componentes con un alto contenido de zinc que proporciona protección catódica al acero.

CARACTERÍSTICAS

- Proporciona protección catódica al acero con la adecuada preparación de superficie.
- Su alto contenido de zinc en película seca, proporciona protección a largo plazo contra la corrosión.
- Se aplica fácilmente con equipo de aspersión airless o convencional.
- Resiste ambientes marinos y de intemperismo severo.
- Como primario, proporciona una excelente resistencia a la abrasión y excelente adherencia a superficies de acero.
- Excelente resistencia al intemperismo cuando se utiliza en combinación con acabados epóxicos y de poliuretano.

USOS RECOMENDADOS

- Se recomienda como primario sobre metal nuevo así como para el mantenimiento de estructuras de acero, tanques, cubiertas, etc. con la adecuada preparación de superficie.
- Como sistema, cuando se utiliza con los acabados adecuados, es resistente a la exposición química industrial así como a ambientes marinos; proporciona protección al acero estructural, tuberías, exteriores de tanques, puentes, plataformas en alta mar, cascos marinos, zonas de salpicaduras, superestructuras, cubiertas, etc.
- Funciona como primario para sistemas epóxicos y uretánicos de alto desempeño.

SISTEMAS RECOMENDADOS

SUPERFICIE	ZR-20 (PRIMERA CAPA)
Metal Ferrosos Limpieza por chorro abrasivo (SSPC SP-10)	Interior: 2 nd Capa: E-10*, E-50*, E100* Exterior: 3 rd Capa U-10*, U-50*
No Ferroso Aluminio	No Recomendado
Galvanizado (SSPC SP-7)	Recomendado**

* Consulte la Carta Técnica del Producto

**Lea las instrucciones de Preparación de la Superficie

COLOR

Gris

ACABADO

Mate.

2. PARÁMETROS DE MEDICIÓN

V.O.C.

540 g/L (4.50 lb/gal)
(Sin diluir)

COMPOSICIÓN

Dos componentes
Líquido (Componente A)
Polvo (Componente B)

TIPO DE CURADO

Por evaporación del solvente y reacción química con la humedad.

RELACIÓN DE MEZCLA

2.87 litros del componente A (Líquido) por 6.5 kg. del componente B (Polvo).

No. DE CAPAS RECOMENDADO

1

ESPESOR DE LA PELÍCULA

ESPESOR DE PELÍCULA SECA (EPS) (POR CAPA) ASTM D 1186	ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA
2.5 – 3.0 mils	4.0 – 5.0 mils

RENDIMIENTO TEÓRICO

EPS, mils	sq.ft/gal	m ² /L
1	1027	25.2
2.5	410	10.0

Nota. Para calcular el rendimiento de este y todos los recubrimientos, es necesario considerar que las pérdidas por aplicación, irregularidades de la superficie, tipo de estructura, viento, etc., pueden ser del orden de 50% ó más.

RESISTENCIA

- Excelente resistencia a: intemperismo, agua, sales neutras, productos derivados del petróleo, alcoholes, solventes, etc.
- No se recomienda para servicios de inmersión o en derrames de soluciones alcalinas y ácidas.

3. LIMITACIONES DEL PRODUCTO

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

	(Calor Seco)
Continuo (Máxima)	399°C (750 °F)

ZR-20

Primario Inorgánico de autocurado



CARTA TÉCNICA

4. PRESENTACIONES

Paquete	1 galón
Líquido	2.87
Polvo	0.91

Unidad 1 galón

Peso	Lbs	Kg
Líquido	7.17	3.25
Polvo	15.32	6.95

5. APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- El desempeño de los recubrimientos está directamente relacionado con la calidad de la preparación de la superficie. El producto debe manejarse siguiendo las buenas prácticas de aplicación establecidas en la norma SSPC PA-1.

METAL

Ferroso

- La superficie debe estar seca y libre de impurezas tales como: aceite, grasa, óxido suelto, escoria de laminación, pintura u otro tipo de materiales.
- El grado recomendado para la preparación de la superficie es indicado en el estándar SSPC SP-10 "Near White Metal Blast Cleaning".
- El perfil de anclaje requerido al cabo de la limpieza por chorro de abrasivo debe ser de 1 a 2 milésimas de pulgada.
- Aplique ZR-20 tan pronto como sea posible para prevenir que la superficie se oxide rápidamente.

RECUBRIMIENTOS ENVEJECIDOS

- Superficies previamente pintadas o corroídas: Limpieza con chorro abrasivo seco de acuerdo al estándar SSPC SP-10. Elimine los restos de recubrimientos orgánicos o inorgánicos. Aplique **ZR-20** tan pronto como sea posible para evitar que la superficie se oxide o se contamine.

GALVANIZADO

Elimine el aceite, grasa y otros contaminantes con detergente o emulsión limpiadora. Enjuague con abundante agua. Limpie con chorro de abrasivo ligero utilizando el estándar SSPC SP-7.

TIEMPO DE INDUCCIÓN

No requiere

VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA

5 horas a 21°C (70 ° F).
2 horas a 32°C (90 °F).

INDICACIONES SOBRE EL MEZCLADO

- Lea la Carta Técnica y la Hoja de Seguridad del producto antes de utilizarlo, así como las instrucciones de uso que aparecen en la etiqueta del envase.
- El **ZR-20** se debe mezclar en las proporciones correctas antes de utilizarlo.
- Evite la humedad; utilice envases y equipo de aplicación limpios para preparar y aplicar el producto. La humedad puede endurecer el producto cuando se encuentra en el equipo. Se recomienda utilizar un agitador con motor neumático o eléctrico a prueba de explosiones.
- Mezcle el líquido (Componente A) independientemente para homogeneizarlo.
- Deseche las bolsas de desecante del bote del polvo e incorpore el polvo gradualmente al líquido. Continúe mezclando hasta que el polvo se disperse y logre una mezcla homogénea con el líquido.
- Pase el material a través de una malla #30 para eliminar el material que no se haya dispersado y para evitar que se tape la pistola de aplicación.
- No prepare o mezcle más producto del que pueda utilizar durante la vida útil del mismo.

APLICACIÓN

- Se puede aplicar mediante equipo de aspersión convencional o de aspersión sin aire (airless).
- Se recomienda usar un mezclador mecánico de baja velocidad para la aplicación por aspersión. Evite mezclar rápidamente ya que esto aumenta la temperatura del material y acorta la vida útil del producto. Mantenga la olla de presión a aproximadamente el mismo nivel que la pistola de aplicación para que el material se deposite de forma homogénea en la pistola.
- La aplicación con brocha es recomendada únicamente para retoques.
- Verifique que el equipo de aspersión esté completamente limpio antes de la aplicación.
- ZR-20** está listo para aplicarse. En caso de que sea necesario adelgazarlo, utilice Comex Thinner E. ó Comex Thinner E-HT. No utilice más del 10 % del Comex Thinner E. ó Comex Thinner E-HT.
- Importante:** El uso de disolventes no recomendados por el fabricante puede afectar el secado y/o curado, así como la apariencia y el desempeño del producto.
- Ajuste el equipo de aspersión para lograr una capa húmeda uniforme. Ponga atención especial en las soldaduras, esquinas, remaches, etc. para lograr el espesor adecuado.
- Evite la formación de natas o el gelado debido a la presencia de humedad en el ambiente durante la aplicación del producto. Deseche las natas o el material gelado.
- Evite el contacto con el agua hasta que el recubrimiento aplicado seque al tacto.
- Para obtener mejores resultados cuando utilice el método por aspersión para aplicar el **ZR-20**, siga las recomendaciones del fabricante del equipo de aplicación.
- Limpie todo el equipo de aplicación inmediatamente después de usarlo.

ZR-20

Primario Inorgánico de autocurado



CARTA TÉCNICA

- Para una buena aplicación, secado y curado del producto requiere aplicar en un lugar con buena ventilación.

TIEMPO DE SECADO (ASTM D 1640) 70-90% RH (HORAS)

°F/°C	90/32	70/21	50/10	32/0
Al tacto (minutos)	10	15	60	NR
Al manejo (minutos)	20	45	120	NR
Repintado (min)	24	24	72	NR

Curado (días):	7	7	15	NR
----------------	---	---	----	----

NR= No Recomendado

Nota. Los tiempos de secado y curado dependen de la temperatura del aire y de la superficie, así como del espesor de la película, la ventilación y la humedad relativa. El tiempo máximo para repintado depende en gran parte de las condiciones reales de temperatura en la superficie y del aire. Se debe monitorear constantemente la temperatura de la superficie. Temperaturas altas en la superficie pueden reducir la ventana máxima para repintado. Induzca aspereza en la superficie en caso de que se exceda el tiempo máximo de repintado. Las bajas temperaturas o la alta humedad pueden hacer que el tiempo de curado sea mayor.

LIMPIEZA DEL EQUIPO

Utilice Comex Thinner E para limpiar el equipo.

6. MANEJO Y ALMACENAMIENTO

VIDA EN ALMACÉN

- Polvo: 12 meses a 21°C (69.8°F).
Líquido: 9 meses a 21 °C (69.8 °F)
- El almacenamiento prolongado a altas temperaturas puede reducir el tiempo de vida en almacén.

ALMACENAMIENTO

- Almacene los componentes Líquido A y Polvo B por separado, en un lugar bien ventilado y alejado de la luz solar.
- Mantenga los recipientes bien cerrados cuando no se utilicen.
- Evite temperaturas extremas y humedad excesiva.
- No utilice este producto después de la fecha de caducidad indicada en el envase.

SEGURIDAD DURANTE EL MANEJO

Consulte la Hoja de Seguridad (MSDS) del producto antes de utilizarlo.

- Este producto es inflamable.
- Evite la inhalación prolongada de los vapores emitidos por el producto.
- Manténgase fuera del alcance de los niños.
- Evite el contacto prolongado con la piel. Lave las áreas afectadas con agua y jabón.

- Lea las Hojas de Seguridad de cada componente antes de utilizar el producto.
- Tanto los componentes por separado, como la mezcla de los mismos, son peligrosos, por lo que se deben seguir cuidadosamente las indicaciones de seguridad del producto durante su uso, manejo y almacenamiento.

7. IMPORTANTE

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información técnica, advertencias, recomendaciones y servicios que se mencionan en esta carta técnica, se basan tanto en pruebas de laboratorio como en experiencia práctica y son proporcionados de buena fe. Esta información se basa en datos técnicos que Comex Group considera confiables y supone su uso profesional por personas con la capacidad y el conocimiento necesarios para hacerlo bajo su propio riesgo y responsabilidad. Comex Group no se hace responsable por el uso indebido del producto. El usuario asumirá todos los riesgos y responsabilidades asociados con la selección del producto para un uso específico. Se aconseja al usuario hacer pruebas de ensayo para verificar que el producto y su desempeño son los adecuados para su necesidad particular.

La información técnica aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso.

GARANTÍA

Fábrica de Pinturas Universales S.A. de C.V. y sus distribuidores garantizan que este producto cumple con las características técnicas aquí establecidas; siempre y cuando, se aplique de acuerdo a la literatura técnica, uso de sustratos y sistemas de aplicación que ahí se describen. Sin embargo, siendo que el producto se puede utilizar bajo condiciones ajenas a nuestro control, esta garantía ampara únicamente la calidad del producto mismo en cuanto a que esté libre de defectos de composición y fabricación. Esta garantía aplica al cumplimiento de las características físicas y desempeño descritos para este producto, el cual se fabrica de conformidad con la normatividad aplicable en el país de origen. El alcance de esta garantía por parte de Fábrica de Pinturas Universales S.A. de C. V. consiste en la devolución del importe de compra del producto no conforme y no cubre ningún otro daño adicional, incidental o consecuente. Cualquier reclamación en virtud de esta garantía deberá presentarla el comprador por escrito a los distribuidores que actúan en nombre de Fábrica de Pinturas Universales S.A. de C.V. dentro de los cinco (5) días siguientes a que el comprador note la irregularidad reclamada y hasta un año a partir de la fecha de compra.

Ningún otro tipo de garantía expresa, implícita o establecida por ley aplicará, incluyendo garantías de comerciabilidad o idoneidad para un fin particular.

Para recomendaciones específicas sobre cualquier proyecto, comuníquese con su representante de productos industriales COMEX.

ZR-20

Primario Inorgánico de autocurado

CARTA TÉCNICA



Atención al Consumidor en el D.F. y Área Metropolitana al 5864-0790, 5864-0791 y del interior de la República marque sin costo al 01800 7126 639.