

PROTECCION PASIVA CONTRA FUEGO

PROTECCION DEL ACERO CONTRA FUEGO CELULOSICO

STEELGUARD 581

4 páginas

Febrero 2013
Revisión de Diciembre de 2010

DESCRIPCION	Recubrimiento intumescente base agua, de un solo componente y película delgada, para protección de acero estructural contra el fuego.
CARACTERISTICAS PRINCIPALES	<ul style="list-style-type: none"> - Proporciona hasta 90 minutos de protección contra fuego celulósico 60 minutos en vigas de perfil tubular evaluado de acuerdo a SCI (Steel Construction Institute) - Aplicación en sitio - Hasta 28 mils. (700 μ) de espesor de película seca aplicados en una sola capa - Recomendado para las categorías ambientes interiores ISO, C1 y C2, para ambientes interiores secos C1, no se requiere de acabado. - Probado y evaluado de acuerdo a BS 476-20/21y certificado bajo varios requerimientos nacionales
COLOR Y BRILLO	Blanco- Mate
DATOS BASICOS A 20 °C	(1 g/cm ³ = 1 m ² /l = 40.7 ft ² /Galón Americano; 8.35 lb/Galón Americano) (resultado del producto mezclado)
Densidad en peso	1.43 g/cm ³
Volumen de sólidos	70% ±3
VOC (Directiva 1999/13/EC, SED)	máx. 20 g/kg
VOC (UK PG 6/23(92) apéndice 3)	máx. 30 g/l
Espesor recomendado de película seca	normalmente de 200 a 700 μ (8 a 28 milésimas) aplicado en una sola capa nota: los requerimientos de espesor de película seca deben de estar de acuerdo con la certificación aprobada
Rendimiento de aspersión teórico	1.0 m ² /l a 700 μ (28 milésimas)*
Seco al tacto después de	2 horas*
Intervalos para recubrir	Mínimo: 16 horas con él mismo Mínimo: 18 horas con él acabado recomendado Máximo: no hay límite
Vida de almacenamiento (en un lugar fresco y seco)	Por lo menos 6 meses *Ver datos adicionales
CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUSTRATO Y TEMPERATURA	<ul style="list-style-type: none"> - Primario aprobado, seco, firme y libre de contaminación - la temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado, deberá estar al menos 3 °C por arriba de la temperatura del punto de rocío - No se debe aplicar debajo de 10 °C y arriba de 40 °C - la humedad relativa durante la aplicación deberá estar por debajo del 80%
INSTRUCCIONES PARA SU USO	Agitar firmemente hasta que el material este completamente homogéneo y libre de grumos Demasiada agua resulta en la disminución de la resistencia a escurrir o colgarse Durante el transporte y el almacenamiento, se debe proteger del congelamiento

PROTECCION PASIVA CONTRA FUEGO
PROTECCION DEL ACERO CONTRA FUEGO CELULOSICO
STEELGUARD 581

Febrero 2013

ASPERSION AIRLESS

Adelgazador recomendado Cuando sea necesario se puede usar hasta un 5% de agua limpia
 Angulo de la boquilla 20 a 50°, depende del perfil y de los aditamentos de acero
 Orificio de la boquilla Aproximadamente de 0.43 a 0.53 mm (0.017 a 0.021 in)
 Presión en la boquilla 20 MPa (aprox.; 203 kg/cm²; 200 bares; 2901 p.s.i.)
 Nota: se recomienda utilizar un filtro interno de 30 mallas / 500 μ

Brocha / Rodillo solamente es recomendado para áreas pequeñas (retoques y reparaciones)
 Adelgazador recomendado No se debe adicionar solvente

SOLVENTE DE LIMPIEZA Agua limpia

DATOS ADICIONALES

Espesor de película y rendimiento

Rendimiento teórico m ² /l	3.5	1.75	1.4	1
Espesor película seca mils. (μ)	8 (200)	16 (400)	20 (500)	28 (700)

Espesor película seca en mils. (μ) con brocha 12 (300)

Tiempos requeridos del Steelguard 581 para recubrirá un espesor de película seca de 28 mils. (700 μ)

Temperatura del sustrato	10 °C	15 °C	20 °C	30 °C
Intervalo mínimo	24 horas	20 horas	16 horas	12 horas
Intervalo máximo	Sin límite	Sin límite	Sin límite	Sin límite
Intervalo mínimo	24 horas	20 horas	16 horas	12 horas
Intervalo máximo	Sin límite	Sin límite	Sin límite	Sin límite

Con acabados aprobados

Con acabados aprobados

Nota: antes de recubrir, el contenido de agua del SteelGuard 581 no debe exceder el 4%

Curado

Tabla de secado para un espesor de película seca hasta de 28 mils. (700 μ)

Temperatura del sustrato	Seco al tacto
10 °C	4 horas
15 °C	3 horas
20 °C	2 horas
30 °C	1 hora

Los tiempos de secado pueden variar en función de las condiciones ambientales, de la relación A/V m-1 (Hp/A) del perfil y de los espesores de película aplicados

PROTECCION PASIVA CONTRA FUEGO

PROTECCION DEL ACERO CONTRA FUEGO CELULOSICO

STEELGUARD 581

Febrero 2013

GARANTIA

PPG garantiza (i) su título del producto, (ii) que la calidad del producto cumple con las especificaciones de PPG para dicho producto al momento de la fabricación y (iii) que el producto será enviado libre de cualquier reclamación de terceros o cualquier persona por infringir cualquier patente que cubra al producto en Estados Unidos. ESTAS SON LAS UNICAS GARANTIAS QUE PPG ESTABLECE Y CUALQUIER OTRA GARANTIA EXPLICITA O IMPLICITA, BAJO ESTATUTOS O QUE SE DERIVE DE LA LEY VIGENTE, DE ALGUN ACUERDO O COSTUMBRES COMERCIALES, INCLUYENDO SIN LIMITACION, CUALQUIER OTRA GARANTIA DE CONVENIENCIA PARA UN PROPOSITO O USO EN PARTICULAR, SON DESCONOCIDAS POR PPG. Cualquier reclamación bajo esta garantía debe ser hecha por el comprador y por escrito a PPG, dentro de los 5 días siguientes a la fecha en que el comprador descubre el defecto reclamado, pero en ningún momento de forma posterior a la fecha en que finaliza la vida de almacenamiento que aplica para el producto, o después de un año de la fecha de que se envió el producto al comprador, lo que ocurra primero. Si el comprador no notificar a PPG sobre la no conformidad como aquí se establece, esta garantía perderá su validez.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

EN NINGUN EVENTO PPG SERA RESPONSABLE DE NINGUN SUPUESTO DE RECLAMACION (BASADO EN NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, ESTRICTA RESPONSABILIDAD O AGRAVIO) POR NINGUN DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, INCIDENTAL O CONSECUENTE QUE DE CUALQUIER MANERA ESTE RELACIONADO CON, DERIVADOS DE O RESULTANTE DE CUALQUIER USO HECHO CON ESTE PRODUCTO.

La información de esta ficha técnica solamente tiene propósitos de orientar y está basada en las pruebas de laboratorio que PPG considera son confiables. PPG puede modificar en cualquier momento la información aquí contenida, como resultado de la experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de este producto de PPG, ya sea en la documentación técnica o en respuesta a una consulta específica, o de cualquier otra índole, están basadas en datos, los cuales, corresponden al mejor conocimiento de PPG y son confiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios que tengan el conocimiento necesario y las herramientas industriales requeridas en la misma industria siendo responsabilidad del usuario final determinar la eficacia del producto para su propio uso en particular y se considera que el comprador así lo ha hecho, bajo su propia discreción y riesgo. PPG no tiene control sobre la calidad ni las condiciones del sustrato o de los diversos factores que influyen durante la aplicación y el uso del producto. Por lo tanto, PPG no acepta ninguna responsabilidad proveniente de cualquier pérdida, lesión o daño que resulte del uso o del contenido de esta información (a menos que se tengan acuerdos previos de lo contrario, establecidos por escrito).

La variación de las condiciones ambientales durante la aplicación, cambios en los procedimientos de uso, o extrapolación de los datos, puede causar resultados insatisfactorios. Esta ficha reemplaza las versiones anteriores y es responsabilidad del comprador, de que antes de usar el producto se asegure de que esta información esta actualizada. Las hojas técnicas para todos los productos de PPG tanto de los recubrimientos protectores como de los marinos se encuentran actualizadas En www.ppgpmc.com. El texto de esta ficha en inglés, prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

291802 PDS 7769
Blanco 3000AM2200

EAGG Jul 2014