

PITT-CHAR® XP

DESCRIPCION

Recubrimiento sin disolvente de bajo espesor epoxy con hidrocarburo como barrera y reacción contra el fuego

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento intumescente de larga duración para la protección del acero frente a fuegos hidrocarbonados, incluido fuego con explosión: aplicaciones más usuales:| Offshore - elementos estructurales de acero, mamapros y cubiertas| Onshore - tuberías, tanques de almacenamiento y depósitos
- Su flexibilidad ofrece unas excelentes prestaciones en estructuras con vibraciones y en condiciones de explosión por sobre presión uni
- Adecuado para uso en condiciones criogénicas
- Buena resistencia química a salpicaduras y derrames
- Excelente resistencia a la abrasión
- Apropiado para categorías de corrosión hasta C5-I y C5-M
- Aprobado por organismos internacionales como LR y UL

COLORES Y BRILLO

- Gris
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	[Select correct formula]
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	max. 0,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 0,0 g/l (aprox. 0,0 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	1000 - 7000 µm (40,0 - 280,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	1.06 kg/m ² para 1000 µm (0.22 lb/ft ² para 40.0 mils)
Seco al tacto	10 horas
Intervalo de repintado	Mínimo: 4 horas Máximo: 1 mes
Estabilidad del envase	Base: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 24 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

Notas:

- Nota:#la densidad de aplicación depende de muchas variables como|#temperatura, método del test y método de aplicación
- El espesor seco requerido debe de estar de acuerdo con la|#correspondiente certificación
- Vea los DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado
- Vea los DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico



PITT-CHAR® XP

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- La imprimación deberá ser adecuada y estar seca y libre de cualquier contaminación
- Cuando sea necesario usar malla de refuerzo con PITT-CHAR XP, será necesario instalarla de acuerdo con nuestra Guías de Aplicación PITT-CHAR XP

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- El curado se retarda a temperaturas por debajo de 10°C (50°F) y se para a temperaturas por debajo de 5°C (41°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no será superior a 85%

INSTRUCCIONES DE USO

Ratio de mezcla

- En volumen: base y endurecedor 2.33 : 1
- En peso: base y endurecedor 3.05 : 1

Nota: Para ampliar detalles sobre aplicación consulte la Guía de Aplicación PITT-CHAR XP

Vida de la mezcla

45 minutos a 25°C (77°F)

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 60-30

Volumen de disolvente

5 - 7%, but the quantity shall never exceed 10%

Angulo de boquilla

40° para grandes superficies planas

Orificio de boquilla

Aprox. 0.69 – 0.89 mm (0.027 – 0.035 pulgadas)

Presión de boquilla

35,0 MPa (aprox. 350 bar; 5077 p.s.i.)

Notas:

- La adición de disolvente afectará a la resistencia al descuelgue y a los tiempos de repintado
- La temperatura del material (mezclado) deberá estar entre 23°C (73°F) y 35°C (95°F)
- La longitud máxima de los manguitos no excederá de 30 m
- Equipos airless de relación de compresión 74:1 se pueden usar para pequeños proyectos

PITT-CHAR® XP

Aplicación airless: doble alimentación

Disolvente recomendado

No se deberá añadir ningún disolvente

Angulo de boquilla

40° para grandes superficies planas

Orificio de boquilla

Aprox. 0.84 – 1.09 mm (0.033 – 0.043 pulgadas)

Presión de boquilla

24,0 - 31,0 MPa (approx. 240 - 310 bar; 3481 - 4496 p.s.i.)

Notas:

- Angulo de boquilla 40° (para grandes superficies planas)
- Se recomiendan equipos de alimentación doble
- Base y endurecedor deberán pre calentarse a un mínimo de 55 - 60°C (131 - 140°F) durante la circulación en la unidad de bombeo
- Se deberán usar manguitos calorifugados y/o calentados

Llana

Disolvente recomendado

THINNER 60-30

Volumen de disolvente

0 - 2%

Nota: Este tipo de aplicación solo se recomienda en áreas pequeñas y/o reparaciones puntuales

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 90-53

PITT-CHAR® XP

DATOS ADICIONALES

Tiempo de curado para aplicación producto sin disolventes				
Temperatura del sustrato	Seco para transitar	Tiempo para exposición ambiental	Seco para manipular	Curado total
5°C (41°F)	30 horas	70 horas	3,5 días	1,5 meses
10°C (50°F)	26 horas	45 horas	52 horas	1 mes
20°C (68°F)	18 horas	18 horas	18 horas	15 días
30°C (86°F)	10 horas	7 horas	10 horas	10 días
40°C (104°F)	4 horas	5 horas	7 horas	7 días

Notas:

- Los tiempos de curado pueden variar dependiendo del sustrato, ambiente y la temperatura del material
- Una ventilación adecuada se debe de mantener durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS INFORMATIVAS 1433 y 1434)

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para pintura y disolventes recomendados, ver fichas de seguridad 1430, 1431 y ficha de seguridad del producto
- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

REFERENCIAS

• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACION	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACION	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACION	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACION	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PITT-CHAR® XP

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgpmc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™