

# SIGMALINE™ 855 (11)

## DESCRIPCION

Revestimientos de dos componentes sin disolvente de poliuretano

## PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento libre de disolventes para la protección de las partes internas y externas de las tuberías y de los tanques enterrados.
- Excelente resistencia a la corrosión
- Muy rápido curado
- Buena resistencia al impacto y abrasión
- Adhesión excelente
- Buena resistencia al agua
- Aprobado por EN10290, AWWA C222-08 y SANS1217 (Ed.2) como protección exterior
- Aprobado por BS6920 (solo color gris) para agua potable

## COLORES Y BRILLO

- Gris, azul
- Brillante

## DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos para el producto mezclado	
Número de componentes	Dos
Densidad	1,3 kg/l (10,8 lb/US gal)
Volumen de sólidos	100%
COV (Suministrado)	max. 1,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) max. 1,0 g/l (aprox. 0,0 lb/gal)
Espesor de película seca recomendado	500 - 1500 µm (20,0 - 60,0 mils) depending on requirements
Rendimiento teórico	0,7 m <sup>2</sup> /l para 1500 µm (27 ft <sup>2</sup> /US gal para 60,0 mils)
Seco al tacto	2 minutos
Curado total al cabo de	12 horas
Estabilidad del envase	Base: al menos 12 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco Endurecedor: al menos 9 meses cuando se almacena en lugar seco y fresco

### Notas:

- Vea los DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Vea los DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado

# SIGMALINE™ 855 (11)

## CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

### Condiciones del sustrato

- Acero; chorreado según ISO-Sa2½, perfil de rugosidad 75 - 100 micras

### Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado deberá estar por encima de 10°C (50°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- Relative humidity during application should not exceed 75%, and good ventilation is required

## INSTRUCCIONES DE USO

### Ratio de mezcla en volumen: base y endurecedor 50:50 (1:1)

- Aplicación con equipos de pulverización sin aire de alimentación doble en caliente
- No se debe añadir disolvente

### Tiempo de inducción

No tiene tiempo de inducción

### Vida de la mezcla

10 segundos a 60°C (140°F)

Nota: Ver DATOS ADICIONALES – Tiempo abierto

## APLICACIÓN

- Para una buena adhesión entre capas es necesario que la superficie que debe revestirse o repararse por completo, se consiga rugosidad mediante un barrido o abrasión
- Para repintado manual de pequeñas zonas dañadas y reparaciones especiales, está disponible el "SIGMALINE 855 repair" ficha técnica {7655 RP}
- En exposición atmosférica se recomienda repintarlo con productos de la serie SigmaDur

# SIGMALINE™ 855 (11)

## **PISTOLA SIN AIRE**

- Bomba airless de doble alimentación en caliente
- La viscosidad de bombeo se alcanza entre 40°C - 60°C (104°F - 140°F)
- Temperatura en la unidad de mezcla entre 65°C (149°F) y 75°C (167°F)

## **Disolvente recomendado**

No se debe añadir disolvente

## **Orificio de boquilla**

Aprox. 0.58 – 0.79 mm (0.023 in – 0.031 pulgadas)

## **Presión de boquilla**

15,0 MPa (aprox. 150 bar; 2176 p.s.i.)

Nota: La temperatura de la boquilla será de 60°C (140°F)

## **DISOLVENTE DE LIMPIEZA**

Disolvente 90-53

## **Procedimientos de limpieza**

- El material mezclado se volverá insoluble a los pocos segundos después de la mezcla a 60 °C (140 °F)
- Las partes del equipo de pulverización que contienen la base mezclada y el endurecedor se deben limpiar inmediatamente una vez acabado el trabajo o durante cualquier interrupción que se haga

## **DATOS ADICIONALES**

<b>Espesor de película seca y rendimiento teórico</b>	
<b>Espesor seco</b>	<b>Rendimiento teórico</b>
500 µm (20,0 mils)	2,0 m <sup>2</sup> /l (80 ft <sup>2</sup> /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	1,0 m <sup>2</sup> /l (40 ft <sup>2</sup> /US gal)
1500 µm (60,0 mils)	0,7 m <sup>2</sup> /l (27 ft <sup>2</sup> /US gal)

# SIGMALINE™ 855 (11)

Tiempo de curado para espesor seco hasta 1500 µm (60.0 mils)			
Temperatura del sustrato	Seco al tacto	Seco para manipular	Curado total
10°C (50°F)	2 minutos - 4 minutos	8 minutos - 10 minutos	24 horas
20°C (68°F)	1,5 minutos - 3 minutos	4 minutos - 7 minutos	12 horas
40°C (104°F)	50 segundos - 1,5 minutos	3 minutos - 5 minutos	8 horas
60°C (140°F)	30 segundos - 1 minuto	1 minuto - 2 minutos	4 horas

Nota: Una ventilación adecuada se debe de mantener durante la aplicación y el curado (Por favor consulte las HOJAS INFORMATIVAS 1433 y 1434)

Tiempo abierto (a viscosidad de aplicación)	
Temperatura del producto mezclado	Vida de la mezcla
10°C (50°F)	1 minuto
30°C (86°F)	20 segundos - 30 segundos
60°C (140°F)	5 segundos - 10 segundos

## PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para pintura y disolventes recomendados, ver fichas de seguridad 1430, 1431 y ficha de seguridad del producto
- Aunque es una pintura sin disolvente, hay que tomar precauciones para evitar la inhalación del nebulizado, al igual que evitar el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos
- Tiene que haber ventilación en los espacios cerrados para que haya buena visibilidad

## DISPONIBILIDAD MUNDIAL

PPG Protective and Marine Coatings tiene el objetivo de suministrar exactamente los mismos productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales en todo el mundo. Sin embargo, en ocasiones resulta necesario llevar a cabo ligeras modificaciones de los productos para adaptarlos a la legislación nacional o a las condiciones locales. En dichas circunstancias, se utiliza una ficha de datos de producto alternativa.



# SIGMALINE™ 855 (11)

## REFERENCIAS

• SIGMALINE™ 855 REPAIR	HOJA DE PRODUCTO	7655RP
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• Directrices para el uso de la ventilación	HOJA DE INFORMACIÓN	1434
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACIÓN	1491
• Preparación de superficies de tuberías e instalaciones de acero aplicación en taller	HOJA DE INFORMACIÓN	1492
• Limpieza química interna de tuberías de acero aplicación in situ	HOJA DE INFORMACIÓN	1493
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACIÓN	1650

## GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

## LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en [www.ppgmc.com](http://www.ppgmc.com). [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective & Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™