

STEELGUARD™ 550

DESCRIPCION

Revestimiento intumescente monocomponente en base solvente aplicación en capa fina para la protección frente al fuego de estructuras de acero

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Proporciona hasta 120 minutos de protección en fuegos celulosicos
- Aplicación en taller y en obra
- Hasta 1500 micras secas en una sola capa
- Adecuado para ambientes C1 a C4, interno y externo, según ISO 12944, para ambientes internos secos C1 no se requiere acabado
- Resistente, sin acabado, a la exposición atmosférica hasta 12 meses siempre que el revestimiento haya sido aplicado de acuerdo a la hoja informativa {1222} y no existan derrames de agua o lluvia; condiciones de alta humedad combinada con altas temperaturas ó inmersión
- Testado y evaluado con normas nacionales e internacionales como BS 476-20/21, UL 263, AS 1530:4, GB 14907 y certificada de acuerdo a los requerimientos locales

COLORES Y BRILLO

- Blanco
- Mate

DATOS BÁSICOS A 20°C (68°F)

Datos de producto	
Número de componentes	Uno
Densidad	1,30 kg/l (10,85 lb/US gal)
Volumen de sólidos	68 ± 3%
COV (Suministrado)	max. 293,0 g/kg (Directiva 1999/13/EC, SED) UK PG 6/23(92) Apartado 3: max. 325,0 g/l (aprox. 2,7 lb/US gal)
Espesor de película seca recomendado	200 - 1500 µm (8,0 - 60,0 mils) por capa
Rendimiento teórico	0,97 m²/l for 700 µm (39 ft²/US gal para 28,0 mils)
Seco al tacto	30 minutos
Intervalo de repintado	Mínimo: 6 horas Máximo: Ilimitado
Estabilidad del envase	Al menos 18 meses cuando se almacena en un lugar fresco y seco

Notas:

- Vea los DATOS ADICIONALES – Espesor de la película seca y rendimiento teórico
- Ver DATOS ADICIONALES – Intervalos de repintado
- Vea los DATOS ADICIONALES – Tiempo de curado
- El espesor seco requerido debe de estar de acuerdo con la#correspondiente certificación

STEELGUARD™ 550

CONDICIONES RECOMENDADAS DEL SUBSTRATO Y TEMPERATURAS

- La imprimación deberá ser adecuada y estar seca y libre de cualquier contaminación

Temperatura del sustrato y condiciones de aplicación

- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La temperatura del sustrato durante la aplicación y el curado estará al menos 3 °C (5 °F) por encima del punto de rocío
- La temperatura ambiente durante la aplicación y el curado deberá estar entre 5°C (41°F) y 40°C (104°F)
- La humedad relativa durante la aplicación y el curado no será superior a 85%

INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar vigorosamente hasta homogeneidad sin grumos
- La adición de un exceso de disolvente reducirá la resistencia al descuelgue y ralentizará el curado

PISTOLA SIN AIRE

Disolvente recomendado

THINNER 21-06 (aunque normalmente no se requiere disolvente)

Volumen de disolvente

0 - 5%

Angulo de boquilla

20° – 50°, dependiendo de la forma de los elementos de acero

Orificio de boquilla

Aprox. 0.48 – 0.64 mm (0.019 – 0.025 pulgadas)

Presión de boquilla

20,0 MPa (aprox. 200 bar; 2901 p.s.i.)

Notas:

- Todos los filtros, incluidos los de la pistola y la botella anti retorno, se deben de retirar
- Se recomienda un filtro en la línea de aspiración

BROCHA/RODILLO

- Solamente en áreas pequeñas (retoque y reparación)

Disolvente recomendado

No se debe añadir disolvente

DISOLVENTE DE LIMPIEZA

Disolvente 21-06



STEELGUARD™ 550

DATOS ADICIONALES

Espesor de película seca y rendimiento teórico	
Espesor seco	Rendimiento teórico
200 µm (8,0 mils)	3,40 m ² /l (136 ft ² /US gal)
400 µm (16,0 mils)	1,70 m ² /l (68 ft ² /US gal)
700 µm (28,0 mils)	0,97 m ² /l (39 ft ² /US gal)
1000 µm (40,0 mils)	0,68 m ² /l (27 ft ² /US gal)

Nota: Espesor seco máximo a brocha: 300 µm (12,0 mils)

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 700 µm (28.0 mils)						
Repintado ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Consigo mismo	Mínimo	12 horas	10 horas	8 horas	6 horas	4 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Intervalo de repintado para espesor seco hasta 1000 µm (40.0 mils)						
Repintado ...	Intervalo	5°C (41°F)	10°C (50°F)	15°C (59°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)
Con STEELGUARD 2458	Mínimo	4 horas	2 horas	1,5 horas	1 hora	45 minutos
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado
Con otros acabados aprobados	Mínimo	5 días	3 días	60 horas	48 horas	36 horas
	Máximo	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado	Ilimitado

Tiempo de curado para espesor seco hasta 700 µm (28.0 mils)	
Temperatura del sustrato	Seco al tacto
5°C (41°F)	2 horas
10°C (50°F)	1,5 horas
15°C (59°F)	1 hora
20°C (68°F)	30 minutos
30°C (86°F)	20 minutos

Nota: Los tiempos de secado pueden variar considerablemente con las condiciones ambientales, A/V m<SP>-1</SP> (Hp/A) con la masividad y con el espesor aplicado

STEELGUARD™ 550

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Para pintura y disolventes recomendados, ver fichas de seguridad 1430, 1431 y ficha de seguridad del producto
- Es una pintura base disolvente y se debe evitar la inhalación de la niebla atomizada o vapor, al igual que el contacto de la pintura húmeda con la piel y los ojos

REFERENCIAS

• Guía de Aplicación del STEELGUARD™	HOJA DE INFORMACIÓN	1222
• Imprimaciones recomendadas para STEELGUARD™	HOJA DE INFORMACIÓN	1224
• Acabados recomendados para STEELGUARD™	HOJA DE INFORMACIÓN	1226
• Tablas de conversión	HOJA DE INFORMACIÓN	1410
• Explicación de fichas técnicas de productos	HOJA DE INFORMACION	1411
• Precauciones de seguridad	HOJA DE INFORMACION	1430
• Seguridad para la salud en espacios reducidos – Peligros de exposición y toxicidad	HOJA DE INFORMACION	1431
• Preparación de las superficies	HOJA DE INFORMACIÓN	1490
• Especificación para abrasivos minerales	HOJA DE INFORMACIÓN	1491
• Humedad relativa – temperatura del sustrato – temperatura del aire	HOJA DE INFORMACIÓN	1650

GARANTIA

PPG Protective and Marine Coatings garantiza (i) que es titular del producto; (ii) que la calidad del producto cumple las especificaciones de PPG en vigor en el momento de su producción, y (iii) que el producto se entrega libre de cualquier reclamación legítima de terceros por uso indebido de patentes estadounidenses asociadas al producto. ESTAS SON LAS ÚNICAS GARANTÍAS QUE PPG Protective and Marine Coatings OFRECE. PPG DECLINA CUALQUIER OTRA GARANTÍA EXPRESA O IMPLÍCITA CONTEMPLADA POR LA LEY O POR LAS PRÁCTICAS COMERCIALES, LO QUE INCLUYE DE FORMA NO EXHAUSTIVA CUALQUIER GARANTÍA DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO O USO PARTICULAR. Cualquier reclamación que se presente bajo esta garantía deberá ser presentada por el Comprador directamente a PPG, mediante comunicación escrita en un plazo máximo de cinco (5) días desde la detección del defecto, pero en ningún caso más allá de la fecha de caducidad del producto o, en todo caso, no más tarde de un año a contar desde la fecha de entrega del producto al Comprador (tendrá validez la opción que sea más temprana). El Comprador no podrá hacer uso de la garantía si no notifica la no conformidad a PPG del modo indicado.

LIMITACIONES DE RESPONSABILIDAD

PPG Protective and Marine Coatings NO SERÁ RESPONSABLE EN NINGÚN CASO Y BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA (INCLUIDA NEGLIGENCIA DE CUALQUIER TIPO, RESPONSABILIDAD ESTRICTA O DAÑOS) DE CUALQUIER DAÑO INDIRECTO, ESPECIAL, CASUAL O CONSECUENTE RELACIONADO, DERIVADO O RESULTANTE DE CUALQUIER USO QUE SE DÉ AL PRODUCTO. La información que contiene el presente documento tiene carácter exclusivamente orientativo y está basada en pruebas de laboratorio que PPG Protective and Marine Coatings considera fiables. PPG Protective and Marine Coatings podrá modificar la información contenida en el presente documento en cualquier momento como resultado de su experiencia práctica y el desarrollo continuo del producto. Todas las recomendaciones o sugerencias relacionadas con el uso de los productos de PPG Protective and Marine Coatings, ya se emitan en forma de documentación técnica, en respuesta a una consulta específica o de otra manera, se basan en datos que, según el conocimiento de PPG Protective and Marine Coatings, son fiables. El producto y la información relacionada están diseñados para usuarios con los conocimientos necesarios y la cualificación exigida por la industria. El usuario final es responsable de determinar la idoneidad del producto para su aplicación concreta. Se considera que el Comprador ha hecho las verificaciones oportunas por su cuenta y riesgo. PPG Protective and Marine Coatings no tiene control sobre la calidad o condición del sustrato, o sobre cualquier factor que afecte al uso y la aplicación del producto. Por consiguiente, PPG Protective and Marine Coatings no acepta ninguna responsabilidad originada por cualquier pérdida, lesión o daño resultante del uso del producto o de la presente información (salvo acuerdo por escrito en contrario). Si existen variaciones en el entorno de aplicación, cambios en los procedimientos de uso o extrapolación de datos, los resultados podrían ser insatisfactorios. Este documento prevalecerá sobre cualquier versión anterior. El Comprador deberá asegurarse de que esta información se mantiene vigente antes de utilizar el producto. La documentación actualizada referente a todos los productos de protección y recubrimiento para aplicaciones navales de PPG Protective and Marine Coatings se encuentran en www.ppgmcc.com. [La versión inglesa de este documento prevalecerá sobre cualquier traducción de la misma.

The PPG Logo, Bringing innovation to the surface., and other PPG marks are property of the PPG group of companies. All other third-party marks are property of their respective owners.



**PPG Protective &
Marine Coatings**

Bringing innovation to the surface.™